

Macchina per grandi formati costruita interamente in acciaio INOX 316, multi-asse superiore con traslatore in carbonio. Cabina a volta con trattamento anti goccia e anti aderenza. Formato multi-asse con 6 assi traslatori superiori separati, braccio di sostegno in carbonio. Applicazione smalti con n° 4 pistole airless inox.

Wrappatura anti-aderente interno cabina. Quadro di controllo dei comandi, con protezione IP 65, interfaccia utente touch-screen da 15" assistito da PLC, comunicazione via cavo di rete ethernet da remoto.

Azionamento da quadro dei motori brushless multiasse composto da master/slave assi e movimentazione bracci e trasporto.

Predisposizione di un sistema di visione degli ugelli applicativi con telecamere posizionate all'interno della cabina.

Scambio dati rete cliente operatore tramite rete ethernet e protocollo standard OPC-UA, gestione da postazione remota della macchina con VNC, configurazione schede di produzione. Corredo macchina completo (tubi, pistole ugelli).

Machine deliberately manufactured for big size, completely made of stainless steel, upper multi-axis with shifters of carbon fiber. Vault cabin with non-stick treatment.

Multi-axis format with 6 upper separated transfer shafts with carbon fiber support arms.

Glaze application through n° 4 stainless steel airless spray-guns.

Non-stick interior cabin to avoid abrasion or similar damages.

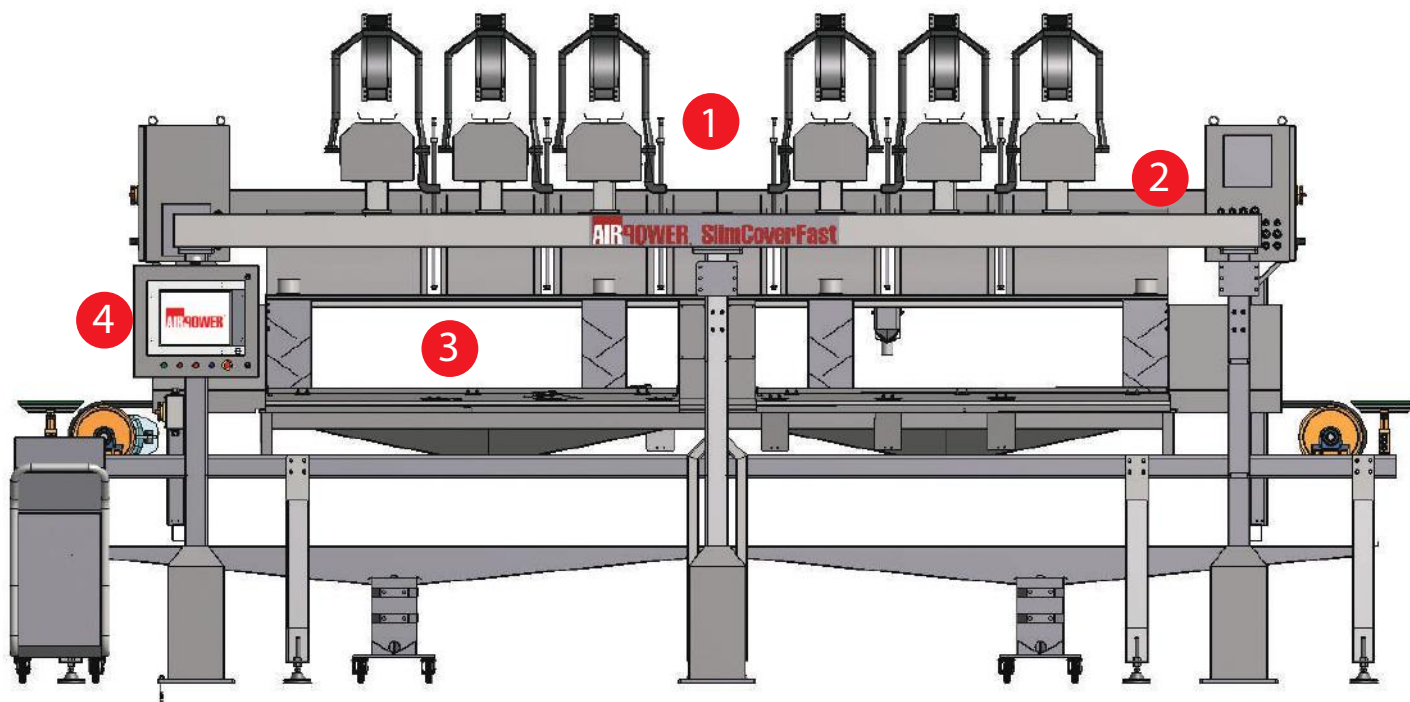
Touch screen control board/panel with IP65 protection, and equipped with PLC, 15", communication by remote using ethernet cable.

Multi-axis brushless motors system controlled by electric board, provided with master-slave axis and driving unit.

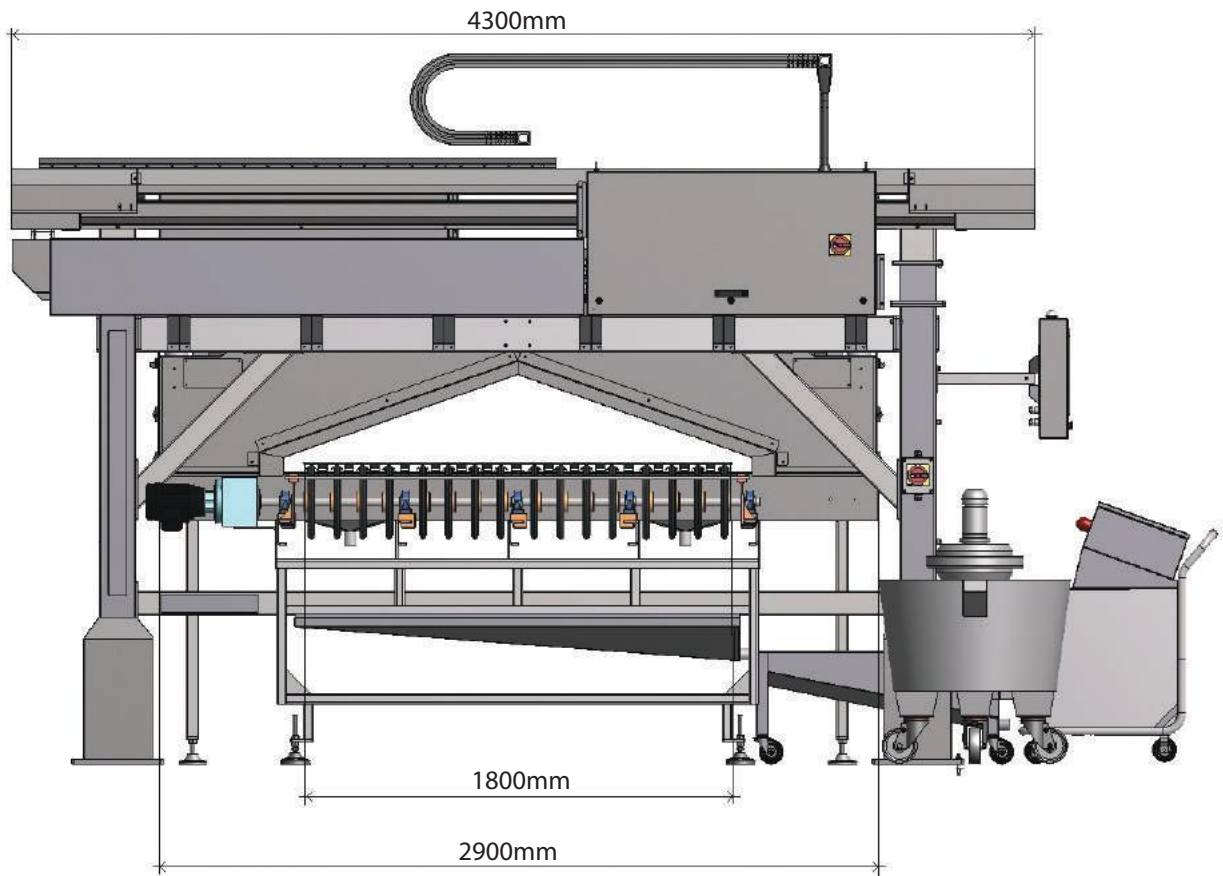
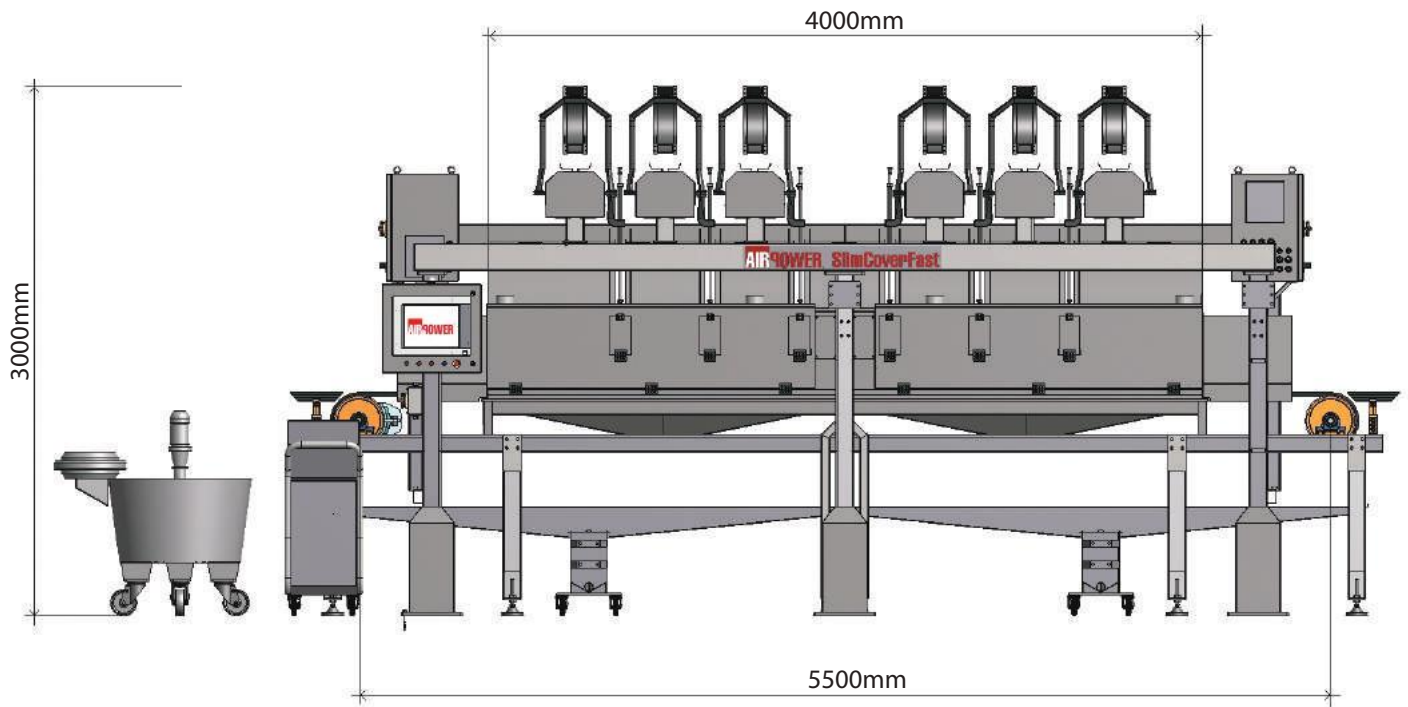
Preset configuration for monitor system of the application nozzles with cameras (optional) arranged inside the cabin.

Data exchange network client/operator via ethernet and standard OPC UA protocol, managing remotely the machine with VNC, configuration of production boards.

Complete machinery kit (including hoses, spray guns and nozzles).



- 1** Multi asse di traslazione a 6 assi separati, con braccio di sostegno in carbonio.
6 separated transfer axis with carbon fiber support arm.
- 2** Costruita interamente in acciaio inox 316.
Constructed entirely of stainless steel 316.
- 3** Cabina a volta con/senza separazione interna delle applicazioni.
Ispezionabile tramite apertura laterale fronte/retro.
Vault cabin with/without internal separation of applications.
Inspected through side opening front / back.
- 4** Quadro di controllo comandi con protezione ip 65 e interfaccia utente touch-screen da 15".
Communication via cavo di rete ethernet da remoto.
15 "Command control panel with ip65 protection and touch-screen user interface.
Comunicazione via the remote Ethernet network cable.



La nuova serie SLIM COVER FAST rappresenta l'eccellenza nelle macchine applicative su grandi formati; innovazioni e migliorie a seguire ne raccontano il reale valore aggiunto in termini di efficienza e produttività:

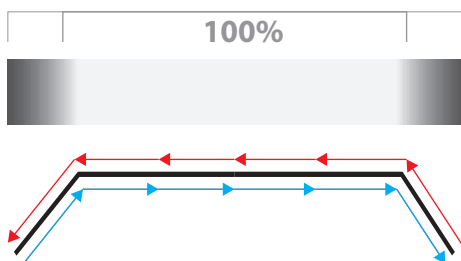
- Ottimizzazione della partenza degli assi, che viene ritardata fino al momento in cui la piastrella non è pronta per esser lavorata, attraverso questa operazione si ottiene un forte risparmio di smalto.
- Bicchierini di raccolta smalto posizionati sottostanti alla posizione degli assi a riposo (e relativamente delle cannette). Raccolgono lo smalto e lo convogliano direttamente nella vasca di recupero. Si risparmia smalto e si evita di sporcare la cabina e le cinghie, con conseguente risparmio di acqua e di tempo per il lavaggio manuale).
- Possibilità di creare infinite traiettorie di smalto sulla piastrella con la precisione al millimetro. Così facendo si ottimizzano gli incroci con la minima velocità della linea e si ha un risparmio energetico.
- Possibilità di variare la velocità di ogni asse e la corsa totale. Gli assi sono completamente indipendenti tra loro e si ha così la possibilità di optare per una applicazione più o meno pesante a seconda delle zone della piastrella.
- Incrociando gli assi nella lavorazione si ha la possibilità di lavorare grandi formati ad elevate velocità della linea di smalteria, incrementando esponenzialmente la produttività.
- Interfaccia operatore di facile utilizzo per operatore base ed interfaccia avanzata ed ingegneristica con informazioni approfondite e personalizzazione estrema della macchina per operatore esperto. Sistema diagnostico completo che permette la supervisione totale ed immediata della macchina e assistenza remota dalla casa produttrice.

The new SLIM COVER FAST series represent excellence regarding the large format machines application; the following innovations and improvements will reveal the real **added value in terms of efficiency and productivity**:

- The optimization of the departure shafts, which is delayed until the moment the tile is perfectly ready to be glazed, so that a considerable savings of glaze is achievable by acting in this way.
- The small collecting cups are located under the position of the shafts at rest (and relatively the nozzles). Collect the glaze that will be conveyed directly into the recovery tank. Consequently, a huge amount of material can be saved, preventing as well to dirt the cabin and the belts, with a remarkable and appreciable saving of water and time when a manual washing is requested.
- The possibility to create endless trajectories of glaze to be applied on the tile surface, with a millimetric accuracy. Doing so, the intersections with the minimum line speed will be optimized, assuring an outstanding energy saving.
- The possibility to vary the speed of each shaft and the total motion. The shafts are completely independent from each other so that it is possible to opt for a heavier or lighter application, according to the tile application areas.
- By crossing the shafts during the manufacturing process it is possible to work on the large sizes at very high speed, exponentially increasing in this way the productivity rate.
- The operator interface is easy to use for a basic operator, while an advanced and engineering one is available for an advanced user, with detailed information and an extreme customization of the machine. A complete diagnostic system, moreover, allows the total and immediate supervision of the machine. Finally, there is also the possibility to have assistance by the manufacturing company through remote cable.

Curva di applicazione smalto AIRPOWER Software VS applicazione tradizionale

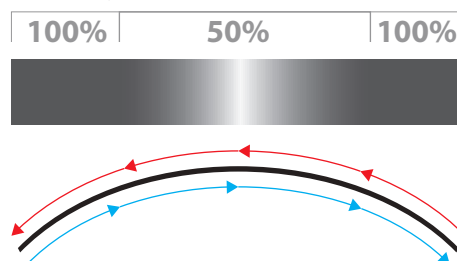
AIRPOWER Software



Curva di applicazione a velocità costante e controllata.
Applicazione del prodotto corretta.

Application curve at a constant and controlled speed.
Correct product application.

Step by Step Application



Curva di applicazione a velocità non costante.
Applicazione del prodotto non corretta.

Application curve at a non-constant speed.
Incorrect product application.