

Slim Cover Fast 406/409/412/415/420

Macchine per Applicazioni /
Application Machinery



Macchina per grandi formati costruita interamente in acciaio INOX 316, multi-asse superiore con traslatore in carbonio. Prevede un'unica cabina a volta, con fondo aspirato. Formato multi-asse: con 4 assi traslatori superiori separati, braccio di sostegno in carbonio. Applicazione smalti con n° 4 pistole airless inox.

Wrappatura anti-aderente interno cabina. Quadro di controllo dei comandi, con protezione IP 65, interfaccia utente touch-screen da 15" assistito da PLC, comunicazione via cavo di rete ethernet da remoto. Azionamento da quadro dei motori brushless multiasse composto da master/slave assi e movimentazione bracci e trasporto.

Predisposizione di un sistema di visione degli ugelli applicativi con telecamere (opzionali) posizionate all'interno della cabina. Scambio dati rete cliente/operatore tramite rete ethernet e protocollo standard OPC-UA, gestione da postazione remota della macchina con VNC, configurazione schede di produzione. Corredo macchina completo (tubi, pistole ugelli).

Complete airless system for big size, completely made of stainless steel, upper multi-axis with shifters of carbon fiber. Unique vault cabin with aspirated bottom. Multi-axis: 4 upper transfer axis with support arm of carbon fiber. Glaze application equipment complete with no. 4 steel airless spray-guns.

Non-adhesive internal coverage to avoid abrasion or similar damages. Touch screen control board/panel with IP65 protection, and equipped with PLC, 15", communication by remote using ethernet cable. Multi-axis brushless motors system controlled by electric board, provided with master-slave axis and driving unit.

Preset configuration for monitor system of the application nozzles with camera (optional) positioned inside the cabin. Data exchange network client/operator via ethernet and standard OPC UA protocol, managing remotely the machine with VNC, configuration of production data. Complete machinery kit (including pipes, spray guns and nozzles).



- 1 Multi asse di traslazione a 4 assi separati, con braccio di sostegno in carbonio.
Multi axis of translation
4-axis separated and carbo fiber support arm.
- 2 Costruita interamente in acciaio inox 316.
Constructed entirely of stainless steel 316.
- 3 Cabina a volta unica con/senza separazione interna delle applicazioni. Ispezionabile tramite apertura laterale fronte/retro.
Unique vault cabin with/without internal separation of applications. Inspected through side opening front / back.
- 4 Quadro di controllo comandi con protezione ip 65 e interfaccia utente touch-screen da 15". Comunicazione via cavo di rete ethernet da remoto.
15 "Command control panel with ip65 protection and touch-screen user interface.
Comunicazione via the remote Ethernet network cable.

La nuova serie SLIM COVER FAST rappresenta l'eccellenza nelle macchine applicative su grandi formati; innovazioni e migliorie a seguire ne raccontano il reale **valore aggiunto in termini di efficienza e produttività**:

- Ottimizzazione della partenza degli assi, che viene ritardata fino al momento in cui la piastrella non è pronta per esser lavorata, attraverso questa operazione si ottiene un forte risparmio di smalto.

- Bicchierini di raccolta smalto posizionati sottostanti alla posizione degli assi a riposo (e relativamente delle cannette). Raccolgono lo smalto e lo convogliano direttamente nella vasca di recupero. Si risparmia smalto e si evita di sporcare la cabina e le cinghie, con conseguente risparmio di acqua e di tempo per il lavaggio manuale).

- Possibilità di creare infinite traiettorie di smalto sulla piastrella con la precisione al millimetro. Così facendo si ottimizzano gli incroci con la minima velocità della linea e si ha un risparmio energetico.

- Possibilità di variare la velocità di ogni asse e la corsa totale. Gli assi sono completamente indipendenti tra loro e si ha così la possibilità di optare per una applicazione più o meno pesante a seconda delle zone della piastrella.

- Incrociando gli assi nella lavorazione si ha la possibilità di lavorare grandi formati ad elevate velocità della linea di smalteria, incrementando esponenzialmente la produttività.

- Interfaccia operatore di facile utilizzo per operatore base ed interfaccia avanzata ed ingegneristica con informazioni approfondite e personalizzazione estrema della macchina per operatore esperto. Sistema diagnostico completo che permette la supervisione totale ed immediata della macchina e assistenza remota dalla casa produttrice.

The new SLIM COVER FAST series represents excellence in the application of large format machines; innovations and improvements to follow will tell the real **added value in terms of efficiency and productivity**:

- Optimization of the departure of the axes, which is delayed until the moment in which the tile is not ready to be machined, through this operation results in a considerable savings in enamel.

- Shorts collection enamel positioned below the position of the axes at rest (and relatively the canes). Collect the enamel and convey it directly into the recovery tank. It saves enamel and prevents dirtying of the cabin and the belts, with consequent saving of water and time for manual washing).

- Ability to create endless trajectories of glaze on the tile with the precision to the millimeter. This will optimize the intersections with the minimum line speed and has an energy saving.

- Possibility to vary the speed of each axis and the total stroke. Aces are completely independent of each other and you have an opportunity to opt for a more or less severe depending on the application of the tile areas.

- Crossing the axes in the processing you have the ability to work at high speeds, large sizes of the glazing line, exponentially increasing productivity.

- Easy to use operator interface for basic and advanced operator interface and engineering with insight and extreme customization for experienced camera operator. comprehensive diagnostic system that allows the total and immediate supervision of the machine and remote assistance by the manufacturer.



Cabina con tetto a volta unica con trattamento antigoccia e antiaderenza.
Con/senza separazione interna delle applicazioni.

Unique vault cabin whit non-drip and anti-adhesive treatment.
Whit/without internal separation of the material applications.



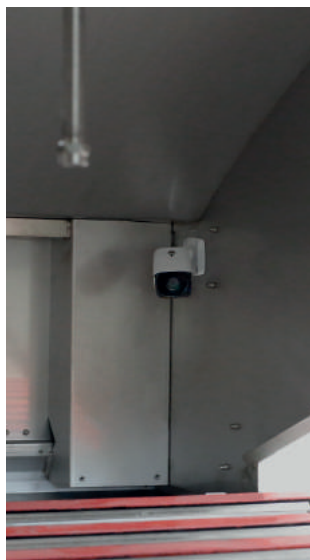
Cabina ispezionabile tramite apertura laterale fronte/retro, permette il lavaggio interno manuale.

Cabin inspection through side opening front / back , to allow the manual internal cleaning.



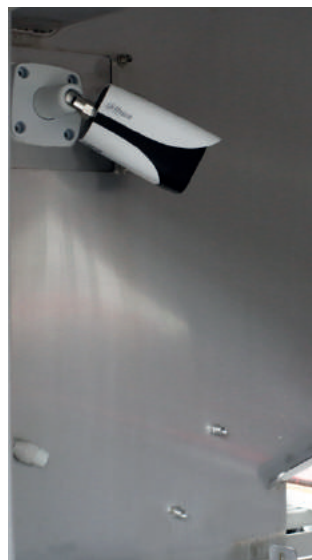
Formato multi-asse con traslatori superiori separati e braccio di sostegno in carbonio.

Multi - axis with separate upper shifters and carbon fiber support arm.



Predisposizione di supporti per telecamere all'interno della cabina. Sistema di visione che permette il controllo degli ugelli applicativi. (opzionale)

Preset configuration for monitor system of the application nozzles with camera positioned inside the cabin. (optional)





Quadro di controllo comandi con protezione IP 65, interfaccia utente touch-screen da 15" assistito da PLC. Comunicazione via cavo di rete ethernet da remoto.

Touch screen control board/panel with IP 65 protection and equipped with PLC, 15", communication by remote using Ethernet cable.

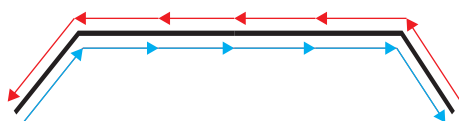
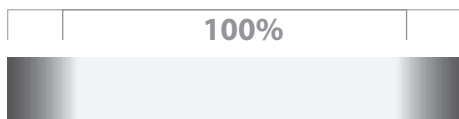


Staffa meccanismo in fibra di carbonio.

Bracket mechanism of carbon fiber.

Curva di applicazione smalto AIRPOWER Software VS applicazione tradizionale

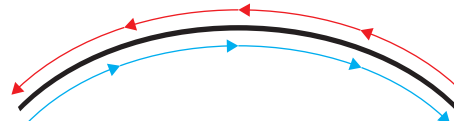
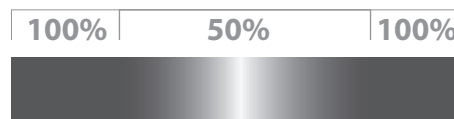
AIRPOWER Software



Curva di applicazione a velocità costante e controllata. Applicazione del prodotto corretta.

Application curve at a constant and controlled speed. Correct product application.

Step by Step



Curva di applicazione a velocità non costante. Applicazione del prodotto non corretta.

Application curve at a non-constant speed. Incorrect product application.