

Diffusore a 4 stadi di turbolenza.  
Potenza elettrica frigo **Kw 13,2**  
Potenza macchina di  
scambio termico **Kw 6**

4 stages turbulence air diffuser.  
Chiller electric power **Kw 13.2**  
thermal exchange machine  
electric power **Kw 6**



1

Quadro elettrico di controllo operatore touch-screen dotato di software per il controllo completo macchina.

Operator Electric control panel equipped with touch-screen software for complete machine control.



1

2

2

Apertura macchina per controllo interno con sollevamento pneumatico per la facilitare la periodica pulizia dei filtri ed il lavaggio del doppio condensatore.

Machine opening for the internal control with pneumatic lift to easy the periodic filters cleaning and the double condenser washing.



**A** Compressore scroll / Scroll Compressor:  
potenza = 10,1 Kw – potenza di raffreddamento 5 °C = Resa 77250 BTU/h  
power = 10,1 Kw – cooling power 5 °C = power 77250 BTU/h

**B** Volume serbatoio Glicole / Glycol tank volume : 220 lt

**C** Pompa di ricircolo / Recirculation pump:  
potenza = 1,7 Kw – ricircolo glicole = 100 Lt/min  
power = 1,7 Kw – glycol recirculation = 100 Lt/min

**D** Ventole di raffreddamento condensatore / Condenser cooling fans:  
potenza = 1.4 Kw - portata = 10.000 MC/h  
power = 1.4 Kw - capacity = 10.000 MC/h

**E** Scambiatore Glicole - Aria / Glycol - Air exchanger:  
superficie = 0,6 MQ – volume = 0,144 MC – potenza scambiata 40 Kw  
area = 0,6 MQ – volume = 0,144 MC – exchanged power 40 Kw

**F** Ventilatori / Fans:  
potenza totale = 3+3 Kw – portata totale fissa = 6.000 MC/h  
total power = 3+3 Kw – total fixed capacity = 6.000 MC/h

Potenza totale installata: Unità frigo  
+ Macchina di scambio Termico  
19.2 Kw

Total installed power: Chiller  
+ Thermal Exchange Machine  
19.2 Kw

